



+ **Hyprolyser**[®]

Modelli standard: 280, 560, 1100, 2200, 4250, 8500

**Produzione di ipoclorito di sodio sicura,
affidabile ed efficiente.**

Produzione sicura di ipoclorito di sodio

Grazie all'utilizzo di sali minerali innocui, acqua ed elettricità, il sistema di elettroclorazione di Hyprolyser[®] iSEC[®] garantisce la produzione su richiesta di una soluzione con ipoclorito di sodio <1,0%. Produzione con elettrolisi di soluzione salina diluita.

A causa del basso contenuto di sostanze caustiche e minerali della soluzione prodotta, il bisogno di pulire e disincrostare il meccanismo di iniezione è completamente eliminato.

Il valore commerciale dell'ipoclorito di sodio tende a decrescere rapidamente durante lo stoccaggio, che porta spesso a una perdita fino al 20% del contenuto di cloro. La soluzione di ipoclorito di sodio <1,0% prodotta dal sistema Hyprolyser[®] non ha bisogno di sostanze chimiche anti-caustiche o di additivi per mantenere il suo contenuto di cloro. È in grado di mantenere la concentrazione di cloro originale per mesi.

L'utilizzo di una soluzione a basso rischio unito all'eliminazione di ogni necessità legata a stoccaggio, gestione e manipolazione da parte del personale di prodotti chimici ne riduce significativamente la probabilità di spargimento accidentale.





Facile da utilizzare

L'operatore deve riempire di sale la tramoggia del saturatore di sale. Dopo questa operazione, il sistema di Hyprolyser® produce automaticamente una soluzione salina concentrata che viene poi diluita al giusto dosaggio per consentire un'efficiente elettrolisi. La soluzione salina diluita giunge poi alla cella elettrolitica dove una corrente elettrica è applicata alla soluzione per produrre l'ipoclorito di sodio. Il processo continuo prosegue automaticamente fino al riempimento del serbatoio di conservazione del prodotto. Sono disponibili una serie di opzioni per pompe e contatori di trasferimento per convogliare l'ipoclorito al processo di disinfezione o trattamento in assoluta sicurezza.

Vantaggi

- Elimina lo spostamento e la manipolazione di sostanze chimiche pericolose
- Manipolazione limitata al sale
- Produzione in loco per stoccaggio su richiesta o residuo
- Elimina il bisogno di pompe di dosaggio associate alla maggior parte degli ipocloriti
- Elimina il bisogno di disincrostare i meccanismi di iniezione associato alla maggior parte degli ipocloriti di sodio e calcio
- Considerevoli vantaggi a livello di salute e sicurezza per gli utenti

Aree di applicazione

- Disinfezione di piscine e vasche termali
- Clorazione di sistemi di acqua potabile
- Operazioni di pulizia o di lavorazione di prodotti alimentari
- Operazioni di pulizia di caseifici o birrerie
- Trattamento biocida per torri di raffreddamento
- Disinfezione secondaria
- Trattamenti di clorazione industriale

**Sistema di
clorazione
elettrolitica**



CARATTERISTICHE

- Elettrolisi di soluzioni saline in loco per produzione e preparazione sicura di soluzioni di ipoclorito di sodio <1%
- Processo elettrolitico sicuro e completamente ermetico
- Facile da utilizzare
- Pannello di controllo integrato e schermo OLED
- Funzionamento manuale e automatico
- Opzioni multilingua del display operativo
- Segnale di allarme telemetrico e opzione di caricamento dati
- Produzione di cloro da 0,28 – 8,5kg/h

SPECIFICHE

Descrizione	Unità	Modelli standard Hyprolyser®					
		280	560	1100	2200	4250	8500
Capacità di produzione di cloro	g/h	280	560	1100	2200	4250	8500
Concentrazione di cloro	g/h	5 - 7					
Assorbimento elettrico	kWh	1,4	2,8	5,6	12	24	47
Alimentazione elettrica	V	120/230V-		230V-	400V 3N-		
				400V 3N-			
Pressione di funzionamento	Bar	2 - 8					
Consumo nominale di acqua	l/h	49	98	196	392	650	1300
Consumo nominale di sale	kg/h	0,93	1,80	3,60	7,30	14,02	28,04
Classe di protezione	IP	5X				54	
Temperatura ambientale ammissibile	°C	da +5 a +40					
Altitudine massima	m	2000 (riduzione temperatura ambientale di 5°C/1000 m per altitudini superiori a 2.000 m/6.500 piedi)					
Grado contaminazione		2					
Temperatura di alimentazione dell'acqua	°C	da +8 a +20*					

** temperatura raccomandata per raffreddatore 20°C.
 Ulteriori specifiche sono disponibili su richiesta.

Guida rapida misurazioni

Capacità approssimativa	Acqua potabile MLD @ 1ppm Cl ₂	Volume totale massimo vasca m ³					
		280	560	1100	2200	4250	8500
	204,0	16000					
	102,0	8000					
	52,8	4000					
	26,4	2000					
	13,4	1000					
	6,7	500	280	560	1100	2200	4250
	Gas cloro (kg/giorno)	5	9,4	18,5	40	76,5	153
	Ipoclorito di sodio 12% (L/giorno)	30	60	110	240	455	910
	Ipoclorito di calcio 70% (kg/giorno)	7	13,5	26,5	57	109	218

Attuale utilizzo giornaliero di prodotti chimici

SPECIFICHE

Qualità dell'acqua fornita (solo acqua addolcita)

Temperatura (°C)	8-20*
Pressione massima ingresso (MPa)	0,4
Torbidità (NTU)	<5
pH	e
Dimensioni particelle (µm)	<100
Ferro (µg/l)	<200
Manganese (µg/l)	<10
Fluoruro (mg/l)	<2
Durezza (mg/l di CaCO ₃)	<20
Durezza (°dH)	<1
Cloro libero (mg/l)	<1

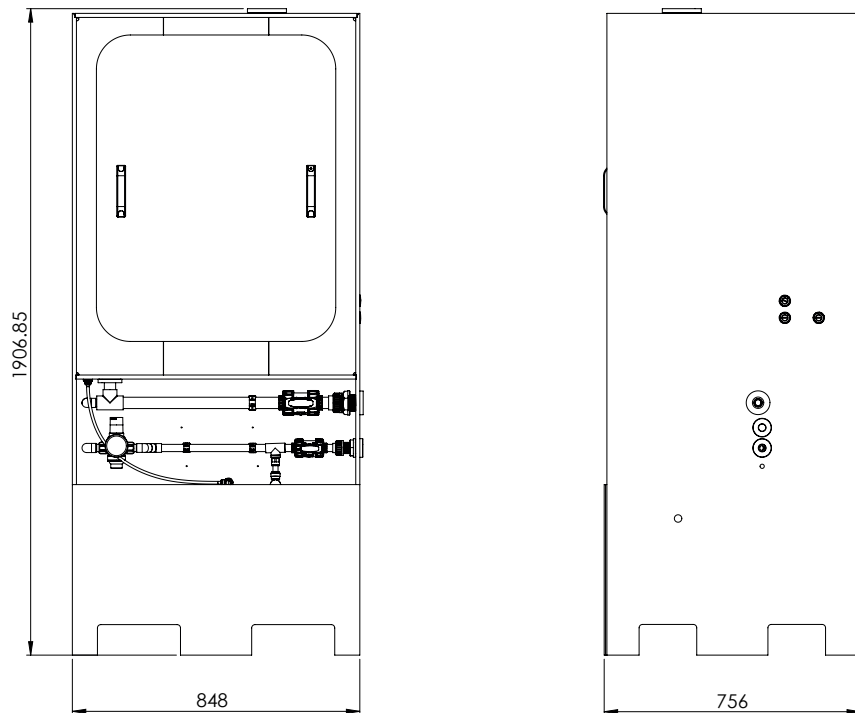
*Sarà necessario un riscaldatore o un raffreddatore nel caso in cui la temperatura dell'acqua utilizzata sia al di fuori dei parametri raccomandati.

Qualità del sale

Elemento/Composto	Limite superiore (mg/kg)
Arsenico (As)	13
Cadmio (Cd)	1,3
Cromo (Cr)	13
Ferro (Fe)	10
Mercurio (Hg)	0,26
Nichel (Ni)	13
Manganese (Mn)	0,5
Piombo (Pb)	13
Antimonio (Sb)	2,6
Selenio (Se)	2,6
Calcio (Ca)	100
Magnesio (Mg)	100
Bromuro (Br ⁻)	100

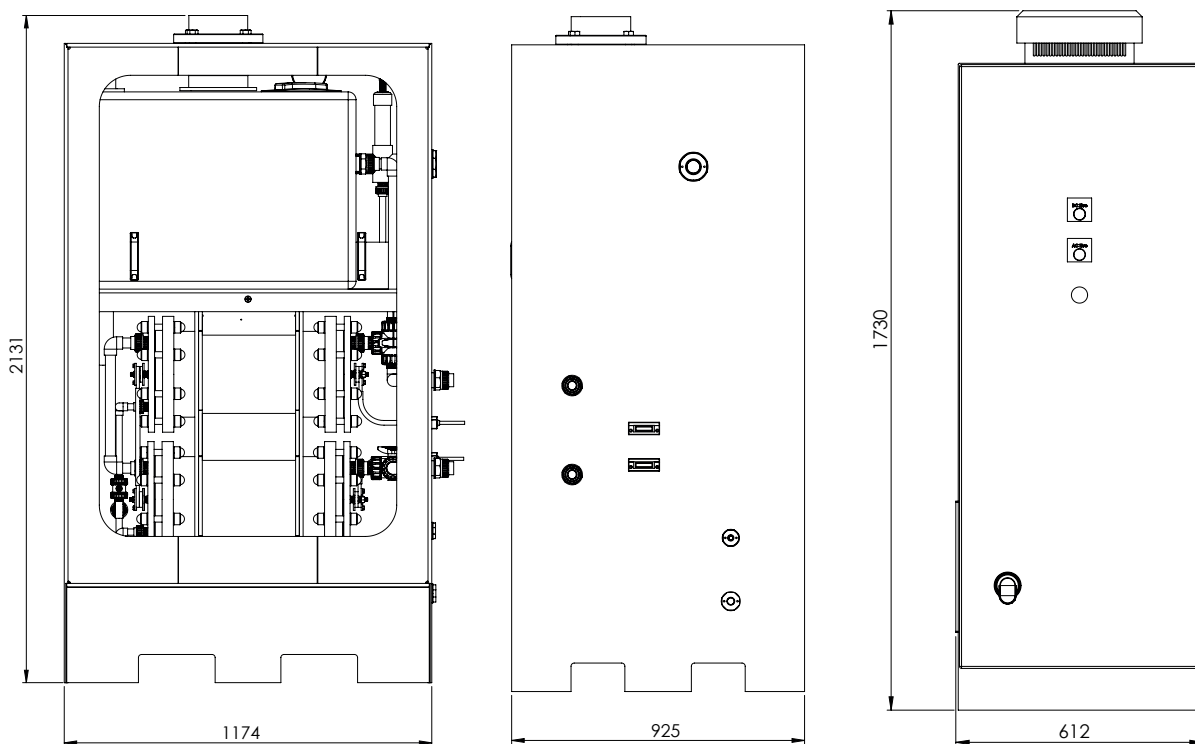
DIMENSIONI

Standard



Dimensioni riportate in mm

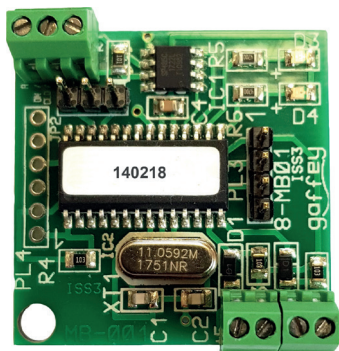
Portata elevata



Dimensioni riportate in mm

Alimentazione
elettrica CC

COMPONENTI E ACCESSORI DEL SISTEMA



Opzione modello Modbus RTU disponibile.
Non incluso nella fornitura standard.



Il kit di collaudo di Hyprolyser® contiene tutti gli strumenti, i contenitori e i reagenti necessari all'esecuzione dei test di routine e di servizio che confermano e controllano il buon funzionamento del sistema.

RIEPILOGO



Impatto ambientale limitato

Confezione minima e riciclabile, trasporto ridotto, nessuno smaltimento di materiale pericoloso.



Economico

Costo del sale molto basso, costi di correzione chimica del pH ridotti, minore necessità di personale, bassi costi di manutenzione.



Semplice da utilizzare

È sufficiente riempire di sale il saturatore, nessun bisogno di manutenzione all'iniettore di cloro, nessun bisogno di interventi tecnici da parte degli utenti, sistema a basso rischio.



Manutenzione limitata

Grazie al design intelligente e alla robusta struttura, il bisogno di manutenzione è limitato a controlli periodici.



Affidabile

Test e controllo annuale, servizio di manutenzione biennale, garanzia da 2 a 5 anni, durata tipica di utilizzo dell'elettrolizzatore da 6 a 8 anni.



Sistema a rischio molto basso

Consegna e stoccaggio del sale, nessun rischio tossico per personale o residenti, nessun bisogno di smaltire rifiuti pericolosi o di maneggiare sostanze chimiche.

Gaffey Technical Services Ltd.
Telefono **+44 (0)1254 467138**
sito web **www.gaffey.co.uk**

Unit 3a Newhouse Road,
Huncoat Business Park, Accrington,
Lancashire, BB5 6NT, Regno Unito

Le vendite e il servizio di assistenza per i sistemi Hyprolyser[®] sono disponibili grazie alla nostra rete di partner approvati. Hyprolyser[®] e iSEC[®] sono marchi registrati di Gaffey Technical Services Ltd.
© 2022 Gaffey Technical Services Ltd.

Per ulteriori informazioni o assistenza:
info@gaffey.co.uk



gaffey
WATER TREATMENT FOR LIFE

membro di
**BRITISH
WATER**

